

23.09.2014 - 10:00 Uhr

## Hankook e-cube Blue TL20: Innovativer und umweltfreundlicher Premium- Trailerreifen

Neu-Isenburg (ots) -

- Querverweis: Bildmaterial wird über obs versandt und ist  
abrufbar unter <http://www.presseportal.de/galerie.htx?type=obs> -

Mit dem e-cube Blue TL20 präsentiert Hankook eine High-End- Trailerbereifung für den Fernverkehr, die sich durch niedrigen Rollwiderstand, geringen Spritverbrauch und hohe Laufleistung auszeichnet. Der Premium-Reifenhersteller rückt Wirtschaftlichkeit und Effizienz weiter in den Fokus seiner Forschung und Reifenentwicklung und stellt sich so den steigenden Anforderungen an Nutzfahrzeugreifen.

Premium- Reifenhersteller Hankook erweitert mit dem neuen e-cube Blue TL20 sein Trailerreifen-Sortiment um einen besonders umweltfreundlichen Spezialisten für den Fernverkehr. Der speziell für die Bedürfnisse in Europa entwickelte, innovative Nutzfahrzeugreifen wurde neben den zentralen Faktoren Sicherheit und Qualität besonders im Hinblick auf die im Speditionsgewerbe stark gestiegenen Anforderungen an die Gesamtwirtschaftlichkeit entwickelt. Dazu nutzt Hankook modernste Technologien und leistungsfähige Profildesigns, die Treibstoffeffizienz und Haltbarkeit erhöhen und gleichzeitig die Handlungseigenschaften der Reifen verbessern.

Bei der Entwicklung des neuen Langstrecken-Profis e-cube Blue TL20 wurde von den Hankook-Ingenieuren besonderer Wert auf Nachhaltigkeit gelegt. Eine neue Laufflächenmischung verringert den Rollwiderstand um 8 Prozent und spart so wertvolle Energie beim Fahren. Der damit verbundene reduzierte Kraftstoffverbrauch sowie eine hohe Laufleistung schaffen wichtige Wirtschaftlichkeit und reduzieren CO<sub>2</sub>- Emissionen.

Das optimierte Profildesign des Hankook e-cube Blue TL20 sorgt bei nasser Fahrbahn für eine besonders hohe Bremsleistung und ideale Nasshaftung. Vier breite umlaufende Hauptentwässerungsrillen verbessern die Aquaplaningleistung und reduzieren zudem die Geräusentwicklung. Die besonders breit ausgelegt Lauffläche wurde speziell für einen geringen Abrieb und eine verbesserte Laufleistung entwickelt. Diese innovative Mischtechnologie steigert die Lebensdauer des Reifens um 55 Prozent gegenüber Standardprodukten.

Mit dem neuen umweltfreundlichen Trailerreifen e-cube Blue TL20 reagiert Hankook auf den Entwicklungstrend der Branche und stellt sich perfekt auf die hohen Anforderungen des Fernverkehrs ein. Als besonders umweltfreundliche Ergänzung des erfolgreichen e-cube MAX Line-ups verfügt der neue e-cube Blue TL20 natürlich über alle e- cube Basistechnologien wie beispielsweise das innovative Hankook Mischungs-Verfahren IMS (Innovative Mixing System), das für einen optimierten Rollwiderstand sorgt und die patentierte Stiffness Control Contour Theory (SCCT), die die Karkassen-Haltbarkeit erhöht und die Runderneuerungs-Eigenschaften verbessert. "Der neue Lkw- Reifen e-cube Blue TL20 ist eine konsequente Ergänzung unserer im Markt bereits sehr erfolgreichen, auf hohe Umweltfreundlichkeit und maximale Wirtschaftlichkeit ausgerichteten e-cube Serie", so Ho-Youl Pae, Hankook Tires Europa-Chef. "Er ist damit ein perfektes Beispiel unserer hauseigenen Kontrol Technology."

Kontakt:

Felix Kinzer,  
+49 (0) 61 02 8149 ? 170,  
[f.kinzer@hankookreifen.de](mailto:f.kinzer@hankookreifen.de)

Diese Meldung kann unter <https://www.presseportal.ch/de/pm/100056717/100761838> abgerufen werden.